

Protex Juntas de PVC

Bandas flexibles preformadas para impermeabilizar juntas de hormigón

Descripción de producto

Material elástico y flexible elaborado en base a extrusión de policloruro de vinilo (PVC) plastificado diseñado especialmente para distintos usos y necesidades en juntas de construcción. Se instala previamente en las zonas proyectadas antes de la colada del hormigón quedando atrapada entre el mismo luego de la etapa de endurecimiento impidiendo así el paso del agua.

Usos

Se emplea para el sellado estanco y permanente de las juntas de trabajo y de las juntas de dilatación en toda clase de construcciones de hormigón, sujetas o no a presiones de agua, incluso muy elevadas, aún bajo condiciones exigidas en cuanto a los movimientos de la junta en servicio.

Por ello, su uso es especialmente indicado en diques y represas, canales de riego, tanques, piletas, plantas de tratamiento túneles, subsuelos y fundaciones.

Características y propiedades

Se trata de un material sumamente flexible, con alta resistencia a la tracción, elasticidad y gran deformabilidad. Es perfectamente adecuado para ser sometido al agua a presión y gran variedad de soluciones salinas con excelentes resistencias a los agentes agresivos normales y es indefinidamente estable en el medio alcalino propio del hormigón. No decaen sus propiedades por envejecimiento y es imputrescible.

Protex Juntas de PVC se une de manera fácil y efectiva por soldadura mediante ablandamiento y fusión del material por calor lográndose así prolongar su longitud, formar ángulos diversos, empalmes de tramos y uniones con manta de PVC y cualquier material compatible.



Tipos de perfiles

DENOMINACIÓN	USO	ANCH O (cm)	VISUAL
V-20	Mediana a baja presión de agua en juntas de trabajo	20	
O-15 O-22 O-32	Alta presión de agua en juntas de trabajo y juntas de dilatación con movimientos moderados aun de cizalla	15 22 32	
M-27	Presión de agua media a elevada y juntas de dilatación con grandes movimientos aun de cizalla	27-28	
AR-19	Para baja y mediana presión en juntas de trabajo superficiales	20	

***La longitud de los rollos es de 20 metros.

Aplicación

Para la elección de la banda se deben tener en cuenta algunas cuestiones de importancia.

El ancho de la banda debe ser menor al espesor total del hormigón en el cual se colocará.

Para unificar tensiones y promover que el producto funcione correctamente y de manera equilibrada se debe procurar colocar el mismo a una distancia desde la superficie no menor a la mitad del ancho de la banda y de manera simétrica.

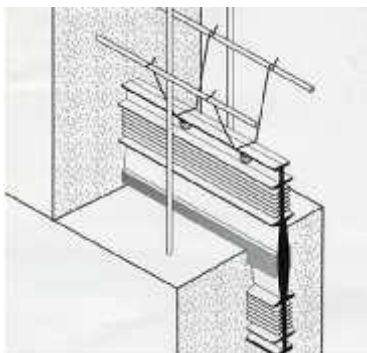
Es necesario sujetar la banda de PVC a la armadura y al encofrado a fin de que no se desplace durante la colada del hormigón.



Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar (B1608ECO) – Buenos Aires – Argentina-

Tel.: (54-11) 5263-7770

www.protexargentina.com



La sujeción a los hierros de la armadura se hace mediante ataduras con alambre. En cuanto a la vinculación con el encofrado, hay varias prácticas usuales, dependiendo del perfil elegido, de si se va a dejar junta cerrada o abierta y

también de la secuencia de hormigonado. En todos los casos la banda deberá permanecer perfectamente afirmada para evitar que se desplace durante la operación del llenado.

Se pueden colocar cuando se va a hormigonar en una misma operación ambos sectores adyacentes a la junta. Al quitar los moldes queda definida una junta de dilatación ya sellada.

En cambio, cuando se la utiliza para juntas cerradas, se prefiere colocarla doblada en ángulo recto a lo largo del tubo central y fijada al encofrado clavando al mismo la lengüeta central. Una vez endurecido el hormigón, se retira la tabla, se desdobra la banda, se la fija en su posición definitiva y se hormigona en segunda etapa.

Es importante contar con una mezcla de hormigón fluida, de manera tal que no queden huecos luego de la colada; para ello es recomendable el uso de aditivos fluidificantes que faciliten conseguir ese estado fresco y, de ser necesario vibrar en las adyacencias de la junta.

Uniones, ángulos, encuentros

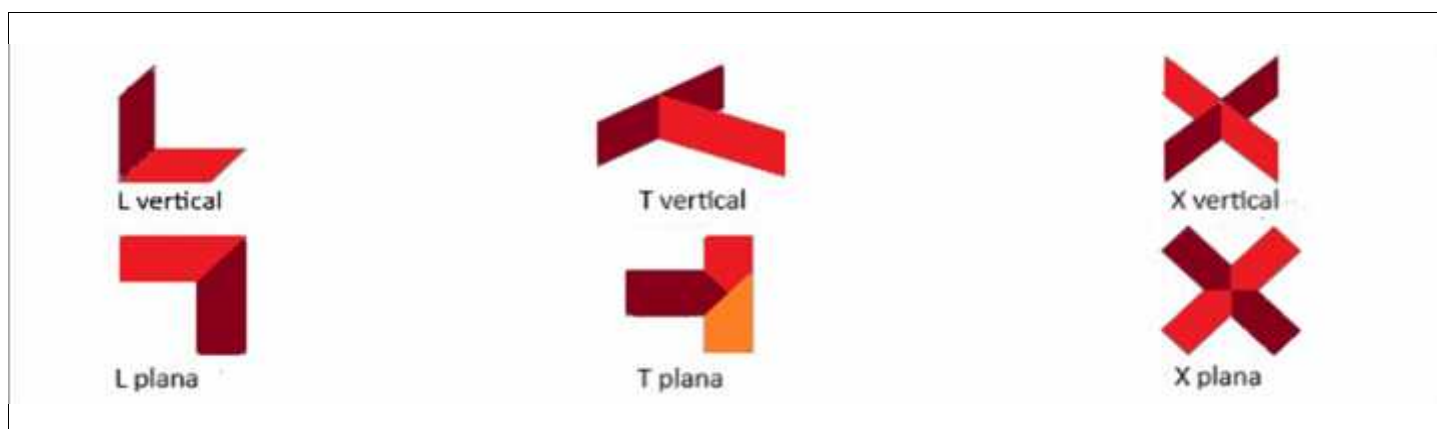
La principal ventaja operativa de Protex Juntas de PVC es la sencillez de la soldadura entre tramos, tan necesaria para lograr una pieza continua de longitud acorde al caso, como así también para resolver las intersecciones, ángulos, etc.

Los pasos de la soldadura son:

- 1) Cortar los extremos a soldar de tal modo que se enfrenten parejamente.
- 2) Calentar una planchuela de cobre hasta 180° - 200° C. y colocarla entre los extremos de la banda, sosteniéndolos en contacto hasta que se vea la fusión del PVC, lo que ocurre en pocos segundos.
- 3) Logrando esto, retirar la planchuela y empujar de inmediato una contra otra las partes a unir. De este modo, se obtiene una soldadura que asegura la perfecta estanqueidad de la junta.

IMPORTANTE: No calentar excesivamente la planchuela y mantenerla bien limpia, sin restos de PVC carbonizados.

Formas para uniones y cruces



Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar (B1608ECO) – Buenos Aires – Argentina-

Tel.: (54-11) 5263-7770

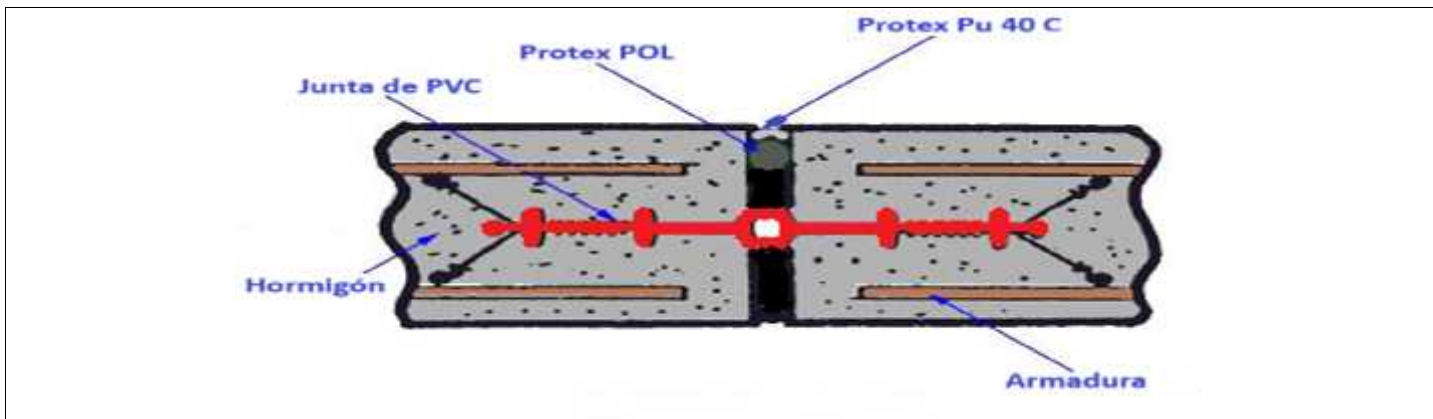
www.protexargentina.com

Colocación con sellado superficial

En ciertos casos o solicitudes se sugiere realizar la terminación de superficie con sellador elastomérico Protex PU 40 C el cual permitirá además reforzar la impermeabilidad y evitar la acumulación de suciedad acompañando los movimientos de la junta. El mismo puede ser respaldado con Protex Pol de manera similar a una junta convencional.

No utilizar selladores al solvente o asfalto caliente ya que los mismos podrían dañar la banda colocada.

Ante cualquier duda o consulta sírvase contactar a nuestro Departamento Técnico.



Información técnica

Dureza Shore A (Norma ASTM D2240): 70

Resistencia a la tracción (Norma IRAM 113004) : 14 MPa

Alargamiento a la rotura (Norma IRAM 113004) : 300 %

Resistencia al desgarro (ASTM D624): 50 N/mm

Resistencia alcalina moderada: Satisfactoria

Resistencias químicas:

Apto para el contacto permanente con soluciones ácidas y alcalinas de moderada concentración, aceite mineral, agua de red, agua de pozo y residual.

Consultar casos particulares con nuestro Departamento Técnico.

Almacenar

Bajo techo, evitando la acción de los rayos UV e intemperie a una temperatura entre 10°C y 30°C.

No poner en contacto con aceites, asfaltos, combustibles o solventes; no aplastar con otros materiales ni apilar mas de 4 rollos.

Vida útil 3 años.

Observaciones

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación, de acuerdo con nuestros estudios, experiencias y prácticas en obra, sin que implique responsabilidad alguna para la empresa. En cada ocasión deberá tenerse en cuenta las condiciones particulares para lograr completo éxito en el uso de los productos recomendados.



Austria Norte 2009, Los Troncos del Talar (B1608ECO) – Buenos Aires – Argentina-

Tel.: (54-11) 5263-7770

www.protexargentina.com